

FICHA TÉCNICA

3CV-BATERÍA 12V 70Ah/550 A

DESCRIPCIÓN

Batería sin mantenimiento

PROPIEDADES

- Batería de Calcio
- Libre de mantenimiento
- Desgasificación centralizada
- Larga vida útil

APLICACIONES

Para automóviles gasolina y diésel donde se recomiende una batería de 12V, 70 Ah, 550A

CARACTERÍSTICAS

- Características eléctricas:
 - * Voltaje nominal: 12V
 - * Capacidad C20: 70 Ah
 - * Corriente de arranque -18° EN: 550 A
 - * Vibración: V1 (35Hz/3g/2h)
 - * Resistencia: E1 (180 ciclos@25%)
 - * Carga: Húmeda
 - * Tecnología: Ventilada/Inundada
 - * Red: Ca/Ca
- Dimensiones y peso
 - * Largo: 278 mm
 - * Ancho: 175 mm
 - * Alto: 175 mm
 - * Peso batería: 16,08 Kg
 - * Volumen: 4,56 L
- Contenedor
 - * Tipo: LB3
 - * Sujeción: B13
- Cubierta:
 - * Tipo: NPR
 - * Polaridad: ETN 0
 - * Terminales: EN Poste cilíndrico
 - * Ventilación: Independiente
- * Platos negativos
- Conexiones
 - * Tipo: 1 x NPR (Estandar)
- Asas
 - * Tipo: 1 x NPR (Ancha)

PROQUIMETAL

NOMBRE: 3CV-BATERÍA 12V
70Ah/550 A
FECHA REVISIÓN: 22/02/12
REVISIÓN Nº: 00
PAGINAS: 2/ 2

FICHA TÉCNICA PRECAUCIONES

- No fumar, no acercar una llama, no producir chispas
- Llevar protección ocular
- Riesgo de corrosión
- Riesgo de explosión
- Mantener alejada del alcance de los niños

PRESENTACIÓN

Batería con asa de transporte

Ref. 0250554